

정밀함으로 연결하는 다음의 기술.

FPCB 정밀 금형

금형 설계·제작부터 프레스 생산까지.
제품의 형상과 공정 조건에 맞춘
정밀한 제조 솔루션을 제공합니다.

설계·제작 / 프레스 생산 / 품질관리

2026.09 / KOREAN EDITION



정밀함을 만드는 과정.

회사와 사람, 제품과 설비,
그리고 제작 현장을 소개합니다.

03-07

회사와 제조 역량

회사 개요 · 연혁 · 조직도 · 제조 흐름 · 적용 분야

08-11

금형과 장착 구조

주요 금형 제품 · 조방 · 자동부착기용 금형

12-17

설비와 생산

제작설비 · MCT · 프레스 · 가공 및 타발 예시

18-23

공정과 품질

제작공정 · 품질관리 · 작업 공간 · 제작 상담

FPCB 금형 제작과 프레스 생산을 연결합니다.

LASTECH VINA는 베트남 빈쑤엔 공단에 위치한 정밀 금형 기업입니다. FPCB 금형을 중심으로 반도체 금형, 프레스 금형과 FPCB 외형 가공을 수행합니다. 금형 부품 가공, 조립, 검사와 납품 후 A/S까지 제조 과정을 연결합니다.

9 대

와이어 커팅기

2 대

NSD 슈퍼드릴

29 대

CS 프레스

회사명	LAS TECH VINA
대표이사	안정완
설립일	2019.09.09
사업 영역	FPCB 금형 · 반도체 금형 · 프레스 금형 · FPCB 외형 가공
소재지	베트남 빈쑤엔 공단
세금번호	0108889306

이어온 경험, 지켜갈 기준.

2019.09.09

INEX BINA 설립

베트남 법인 설립 및 사업 시작

2020.02.17

INEX VINA로 사명 변경

금형 및 전자부품 제조 사업 전개

2023.11.09

LAS TECH VINA로 사명 변경

정밀 금형과 FPCB 가공 사업 운영

도면에서 시작

제품 데이터와 요구사항을 기준으로 제작 조건을 검토합니다.

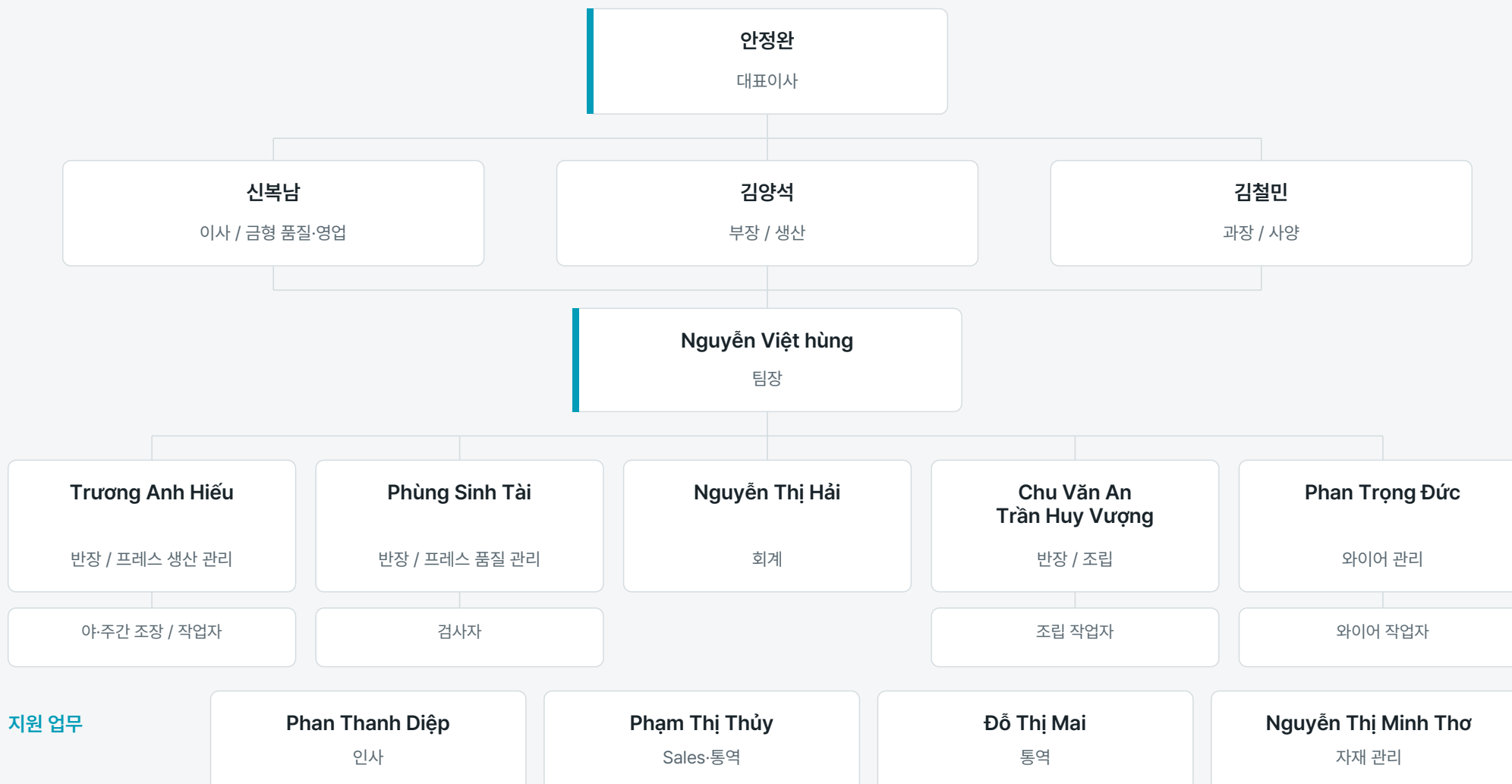
현장에서 확인

가공과 조립 후 검사·시타로 금형의 작동과 결과를 살핍니다.

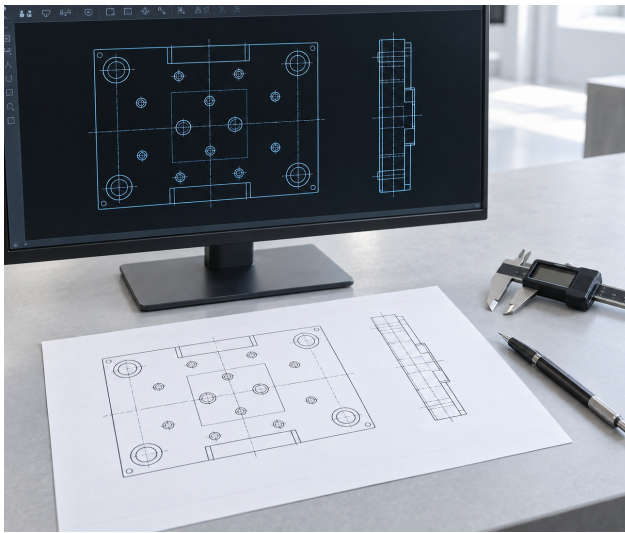
사용 의견을 연결

납품 후 사용 의견과 A/S 요청을 제작·관리 과정에 반영합니다.

사람과 역할로 연결되는 조직.



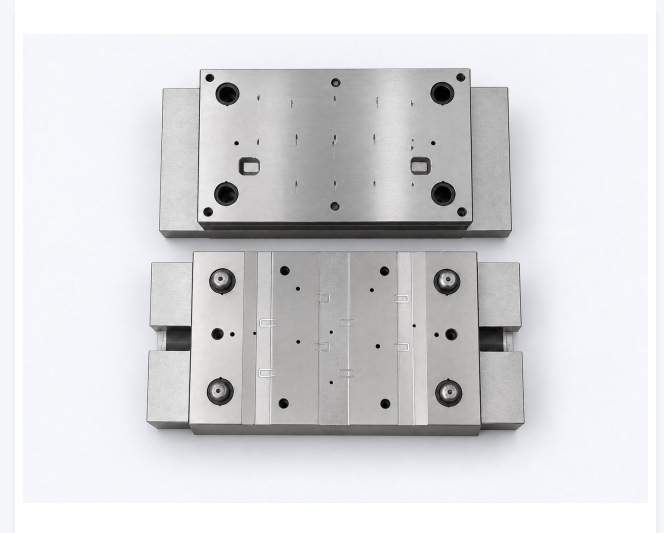
한 장의 도면이 금형이 되기까지.



01 도면 검토



02 금형 가공·조립



03 완성 금형

도면·사양 검토

제품 데이터, 소재·두께와 사용
조건 확인

금형 부품 가공

와이어, 홀 가공, 연마와 밀링

사상·조립

가공 부품의 마무리와 금형 조립

검사·시타

치수, 작동과 타발 결과 확인

납품·A/S

금형 납품과 사용 의견 접수

다양한 전자기기를 연결하는 FPCB.

전자기기 내부의 부품과 회로를
유연하게 연결합니다.

01 스마트폰

02 노트북

03 카메라

04 스마트워치

05 무선 이어버드

06 차량 디스플레이



FPCB 정밀 금형

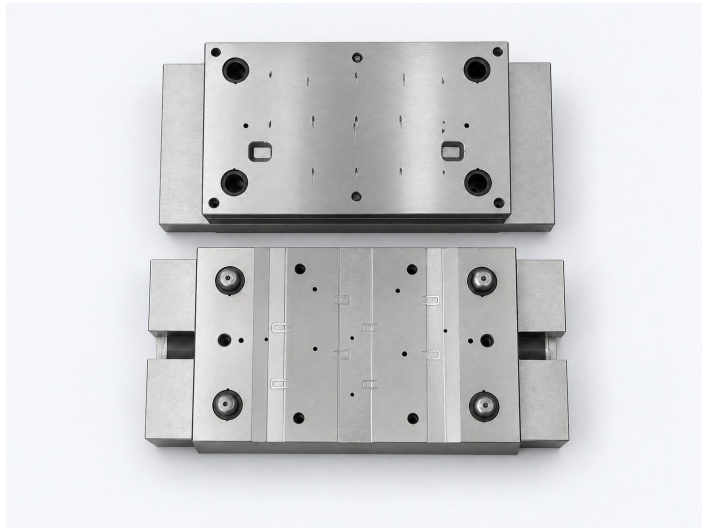
LASTECH VINA는 제품의 형상, 소재 및 공정 조건에 맞춘 FPCB 정밀 금형을 설계·제작합니다. 다양한 타발 방식과 금형 구조를 적용하여 고객의 생산 공정에 적합한 솔루션을 제공합니다.



주요 제작 품목

피어싱 · 컴파운드 · 피나클 · 콤비
SUS·KT(자동부착기용) · 조방 등

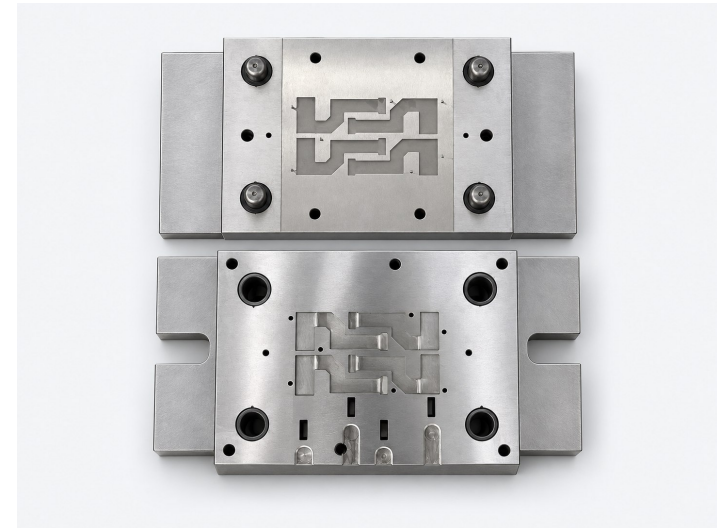
형상과 절단을 위한 정밀 금형.



피어싱 금형

Piercing Die

펀치와 다이의 맞물림을 이용하여 FPCB의 홀, 슬롯 및 지정 형상을 정밀하게 타발하는 금형입니다. 제품 형상과 소재 특성을 고려한 설계로 안정적인 가공을 지원합니다.

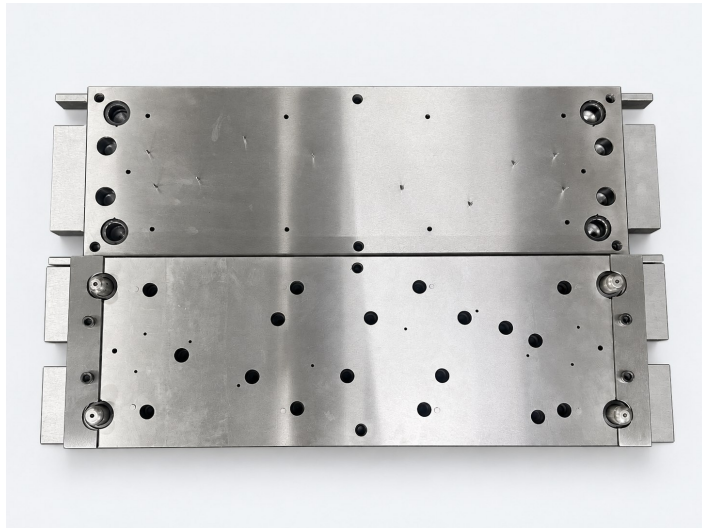


컴파운드 금형

Compound Die

외형과 내부 형상 등 복수의 절단 작업을 하나의 금형에 결합한 복합 금형입니다. 절단부와 제품 지지·배출 구조를 함께 설계하여 가공 정밀도와 생산 효율을 고려한 공정을 구현합니다.

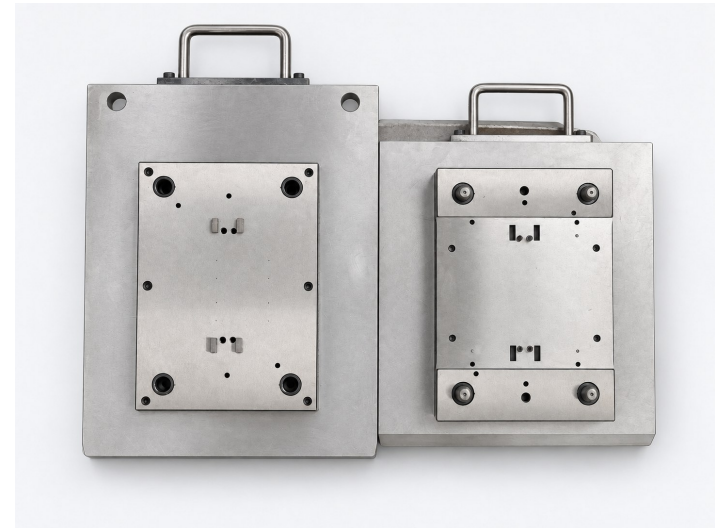
소재와 공정에 맞춘 타발 구조.



피나클 금형

Pinnacle Die

제품 형상에 따라 제작된 정밀 칼날을 이용하여 필름 및 연성 소재를 절단하는 금형입니다. 소재 구성과 절단 깊이에 맞춰 전타발 또는 반타발 공정에 적용할 수 있습니다.

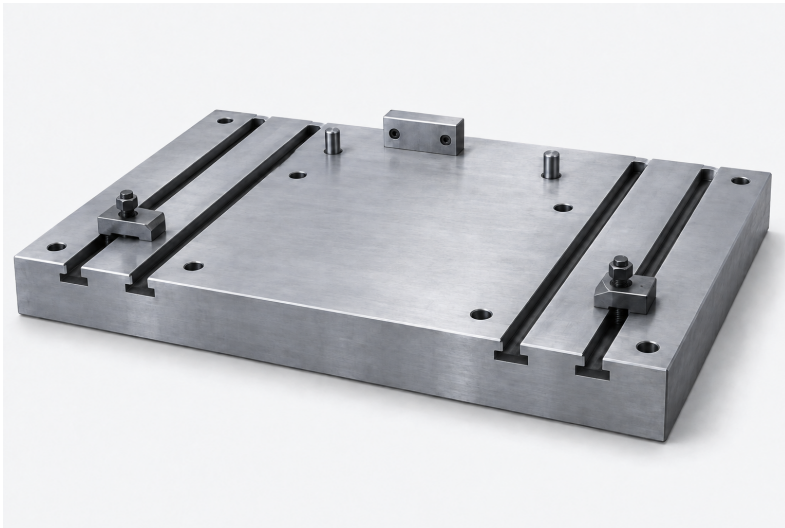


콤비 금형

Combination Die

제품의 형상과 가공 조건에 따라 서로 다른 타발 방식을 조합한 금형입니다. 부위별 정밀도와 소재 특성을 고려하여 각 가공 방식의 장점을 활용한 맞춤형 구조를 구현합니다.

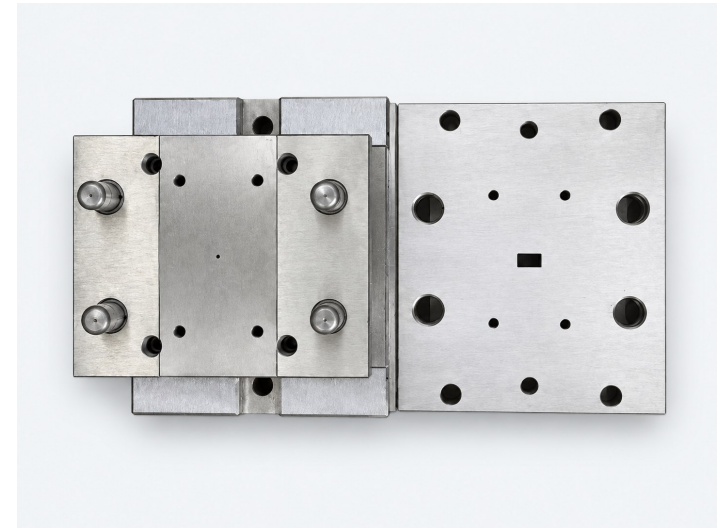
금형과 설비를 연결하는 구조.



조방

Die Mounting Support

프레스 설비에 금형을 장착하고 고정·지지하기 위한 구조물입니다. 금형과 설비의 사양에 맞춰 장착 방식, 위치 기준 및 작업 편의성을 고려하여 제작합니다.



SUS·KT 금형

자동부착기용

자동부착기용 금형으로, 제품 형상과 소재 및 적용 장비의 조건을 함께 검토합니다. 장비의 장착 사양과 부착 조건에 맞춰 제작 사양을 협의합니다.

제작과 생산을 위한 설비 구성.

금형 제작설비

와이어 커팅기	9대	금형 부품 형상 가공
MCT 머시닝센터	1대	면·포켓·홀 절삭 가공
NSD 슈퍼드릴	2대	미세 홀 가공
평면 연마기	1대	평면 연마
성형연마기	10대	형상 연마
밀링	3대	기초 형상 가공
탁상드릴	5대	일반 홀 가공

프레스 생산설비

CS PRESS 35T	6대
CS PRESS 45T	21대
CS PRESS 60T	2대
툼슨 프레스	1대

CS PRESS

29대

형상과 미세 홀을 가공합니다.

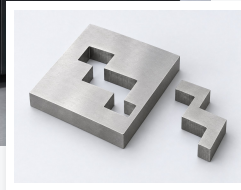
와이어 커팅기

9대



형상 가공 부품

금형 부품의 형상을 가공하는 와이어 커팅 설비입니다.



NSD 슈퍼드릴

2대



미세 홀 가공

금형 부품의 미세 홀과 와이어 통과 홀을 가공하는 NSD 슈퍼드릴입니다.



MCT 머시닝센터

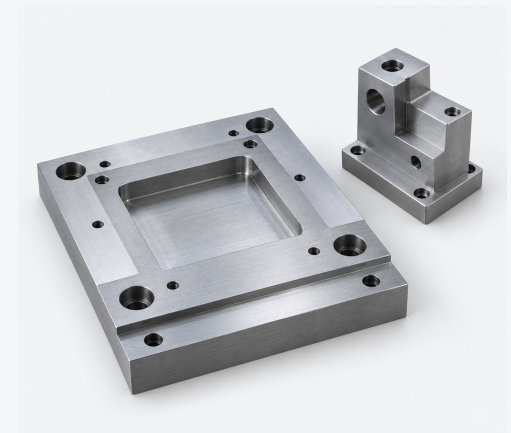
금형의 기초 형상을 만드는 절삭 가공.

1대



금속 부품의 평면·포켓·홀을 도면에 맞춰 가공합니다. 자동 공구교환으로 밀링·드릴링·탭 가공을 이어가며 금형·지그 부품의 기초 형상을 만듭니다.

가공 결과



금형 베이스 플레이트

기준면 · 단차 · 포켓 · 홀

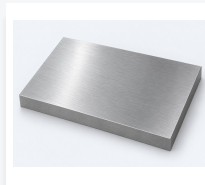
고정 지그 블록

고정용 형상과 홀 가공

표면에서 기초 형상까지.

평면 연마기

1대



평면 연마 부품

성형연마기

10대



형상 연마 부품

밀링

3대



기초 가공 부품

탁상드릴

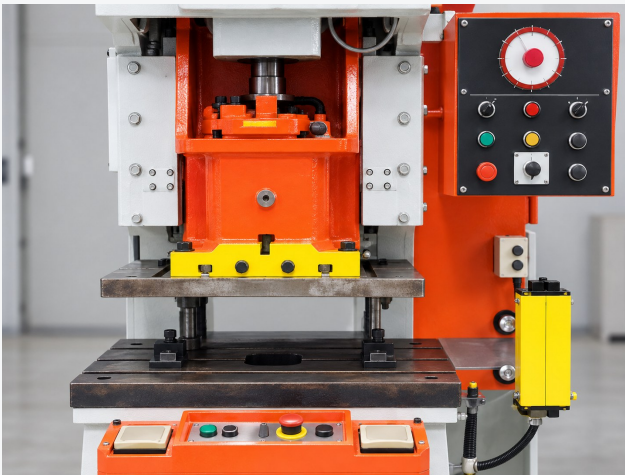
5대



일반 홀 가공

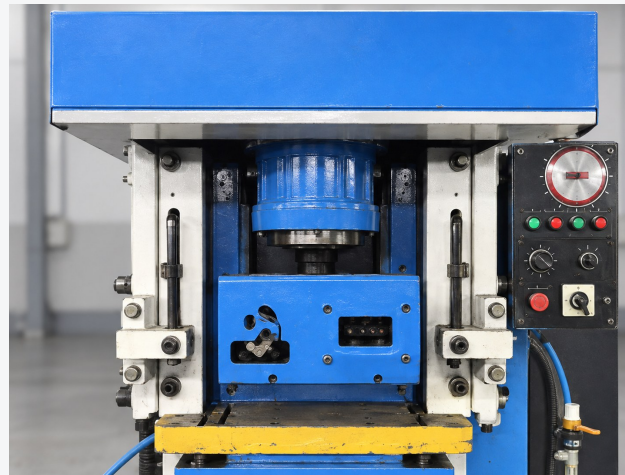
FPCB 외형 타발을 위한 CS 프레스.

CS PRESS 35T



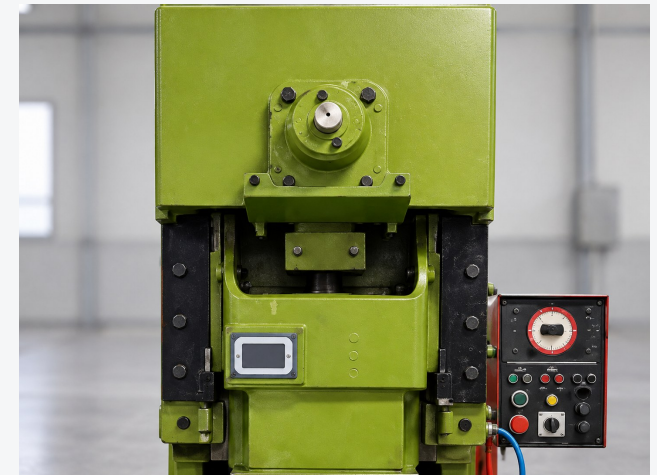
6 대

CS PRESS 45T



21 대

CS PRESS 60T



2 대

금형 구조, 제품 형상과 소재·두께를 확인해 타발 조건을 협의합니다.

시트 가공과 공통 타발 예시.

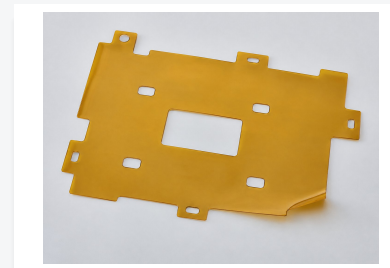
톰슨 프레스

1대



톰슨 프레스 1대를 운영합니다. 목금형 칼날을 이용한 시트 가공과 FPCB 패널 절단에 사용하며, 제품 도면과 소재 조건을 확인해 가공 조건을 협의합니다.

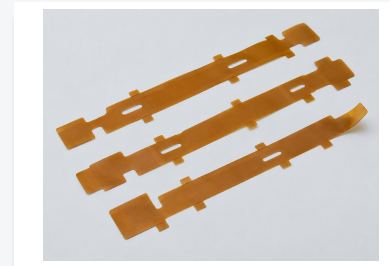
공통 타발 결과



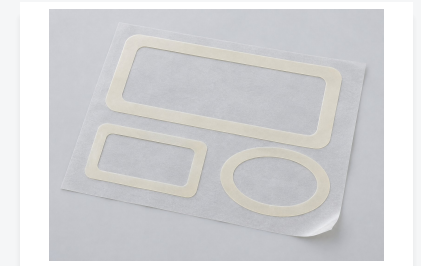
COV



EPOXY

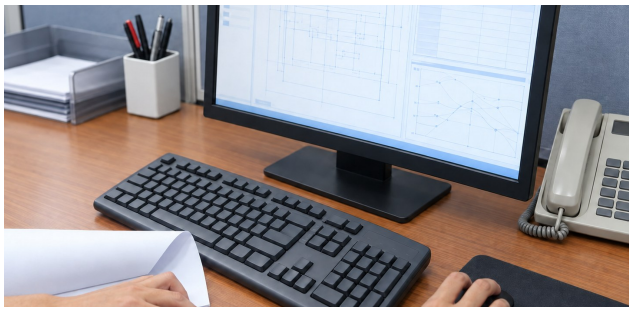


KT



BONDING

소재를 준비하고 기초를 만듭니다.



01 데이터 접수

제품 데이터와 도면, 제작 요구사항을 확인합니다.



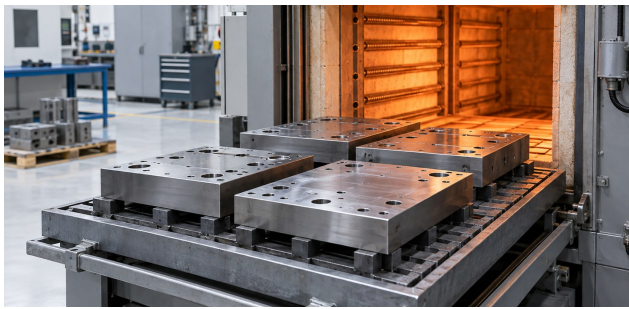
02 원자재 발주

금형 제작에 필요한 원자재를 발주합니다.



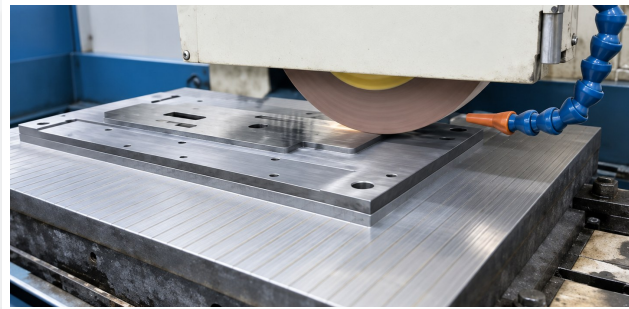
03 기초 가공

부품 제작을 위한 기초 가공을 진행합니다.



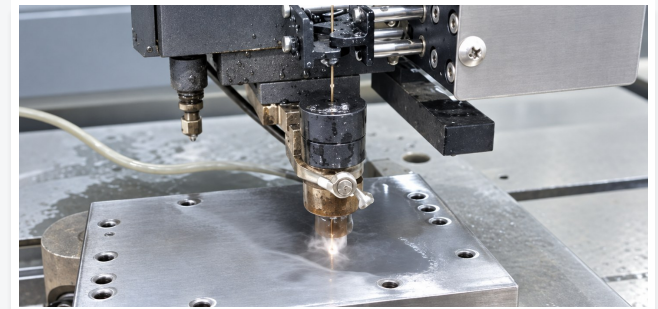
04 외주 열처리

외주 가공을 통해 열처리 공정을 진행합니다.



05 평면 연마

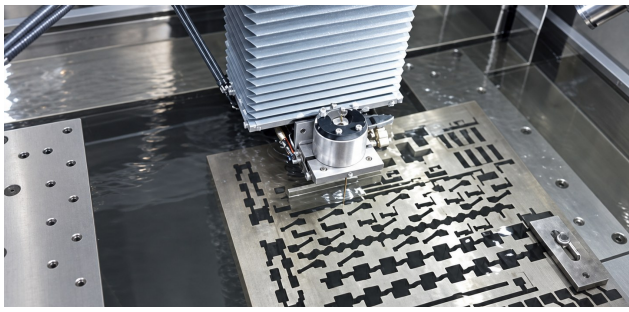
금형 부품의 평면을 연마합니다.



06 슈퍼드릴 가공

슈퍼드릴을 이용해 홀을 가공합니다.

형상을 완성하고 결과를 확인합니다.



07 와이어 커팅

와이어 가공으로 부품의 형상을 만듭니다.



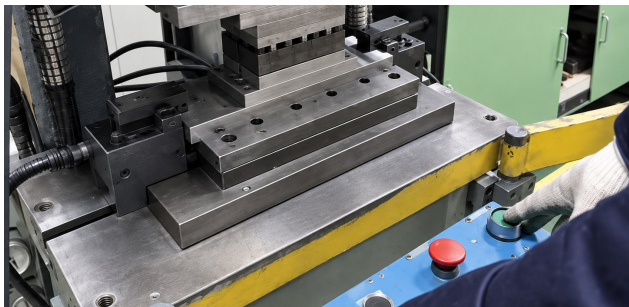
08 성형 연마

금형 부품의 형상을 연마하고 다듬습니다.



09 사상·조립

가공 부품을 마무리하고 금형을 조립합니다.



10 검사·시타

금형을 검사하고 시타로 타발 결과를 확인합니다.



11 납품

검사를 마친 금형을 고객에게 전달합니다.



12 A/S·피드백

사용 중의 요청을 접수하고 금형을 관리합니다.

확인하고, 조립하고, 다시 살핍니다.



01 치수 확인

마이크로미터 등 측정장비로 금형 부품의 치수를 확인합니다.

02 검사·시타

조립된 금형의 작동과 타발 결과를 살핍니다.

03 조립·A/S

조립 상태를 확인하고 납품 후 사용 의견을 접수합니다.

측정장비

마이크로미터

인디케이터

디지털 버니어 캘리퍼스

다이얼 게이지

하이트 게이지

블록 게이지

금형 부품을 만드는 작업 공간.



와이어실

슈퍼가공실

NSD 슈퍼드릴 등 홀 가공 설비를 운용하는 작업 공간입니다.



조립과 생산이 이어지는 현장.



금형 조립·A/S실

프레스실 · FPCB 타발

CS 프레스에서 FPCB 시트를 타발하고 가공품을 확인하는 작업을 보여줍니다.



다음 금형 제작을 함께 준비합니다.

제품 도면과 사용 조건을 바탕으로
금형 제작과 프레스 생산을 상담해 드립니다.

이메일

lastechvina@gmail.com

전화 **0344.621.410**

사무실 **0211-356-6009**

국가번호 +84

제작 상담 준비사항

- 01 **제품 도면**
DXF, PDF 등 제품 데이터
- 02 **소재·두께**
적용 소재와 두께 정보
- 03 **사용 조건**
장비, 타발·부착 조건
- 04 **수량·일정**
생산 수량과 희망 일정
- 05 **요청사항**
중점 검토 항목과 기타 요청

베트남 빈쑤엔 공단

KCN Binh Xuyen, Huong Canh Town, Binh Xuyen District, Vinh Phuc Province, Viet Nam

세금번호 0108889306